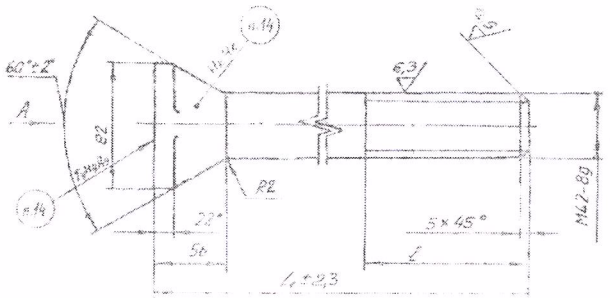
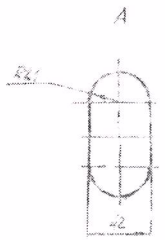
Согласован ч. БФ.01.Ц; ч. БФ.01.Ц-01; ч. БФ.01.Ц-03;
ч. БФ.01.Ц-04 мех-к Григорьев Ю.А. 1.08.23
на 2024 год
Согласован расход на 2023-2024 гг. в кол-ве 1100 шт.

П10 Ф9

Согласовано




| Обозначение (КФ 01) | L, мм | l, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| | в.т. | св. до | ~ кг |
| 01 | 197 | 90+2,3 | 1,5 |
| 02 | 247 | 90+2,3 | 1,76 |
| 03 | 287 | 90+2,3 | 1,98 |
| 04 | 327 | 90+2,3 | 2,16 |
| 06 | 197 | 130+2,3 | 1,7 |
| 07 | 287 | 130+2,3 | 2,1 |
| 08 | 342 | 130+2,3 | 2,4 |
| 09 | 407 | 130+2,3 | 2,8 |
| 10 | 726 | 130+2,3 | 5,49 |
| 11 | 767 | 130+2,3 | 5,8 |
| 12 | 847 | 130+2,3 | 6,38 |
| 13 | 967 | 130+2,3 | 8,03 |
| 14 | 227 | 90+2,3 | 1,77 |
| 15 | 847 | 130+2,3 | 6,38 |
| 16 | 867 | 130+2,3 | 7,14 |
| 17 | 402 | 130+2,3 | 2,69 |
| 18 | 232 | 90+2,3 | 1,88 |
| 19 | 442 | 130+2,3 | 3,43 |
| 20 | 922 | 130+2,3 | 7,14 |

1 Штамповка по ГОСТ 7505-89
2 170...217 НВ
3 Неуказанные радиусы 4 мм
4 Неуказанные предельные отклонения размеров h14, ±IT14/2 по ГОСТ 7505-89, после мех. обработки - h14, ±IT14/2
5* Размер для справок
6 Условия эксплуатации УХЛ-1 ГОСТ 15150-69
7 Условия хранения 4 транспортирования 8 (ОЖ-3) ГОСТ 15150-69
8 Упаковка КУ-1 ГОСТ 23170-78
9 Консервация окунанием в машинное масло любого типа
10 При эксплуатации периодическая смазка и консервация согласно ... контрольной карты
11 Схема строповки - контейнер
12 Остальные технические требования и методы контроля по ДСТУ 2834-94
13 Размер сбега и недореза метрической резьбы должен соответствовать ГОСТ 27148-86

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Мищенко | | | БФ.01.Ц | | | |
| Провер. | Хромов | | | Болт футерованный | Лит. | Масса | Масштаб |
| Т.контр. | Чернова | | | | | | См. табл. |
| Н.контр. | Белик | | | | Лист | Листов 1 | |
| Утв. | Хромов | | | Круг 42 ДСТУ 4773-2007 / 45 ГОСТ 1050-88 | ООО "МЕТИНВЕСТ КРМЗ" | | |